

Inwestor:

Gmina Złotów
ul. Leśna 7, 77-400 Złotów

Przedsięwzięcie:

**Przebudowa stacji podnoszenia ciśnienia wody w
miejscowości Bielawa**

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

ST.06.10

OGRODZENIE TERENU SPC

Złotów, wrzesień 2018 r.

[1] WSTĘP.

1.1. Przedmiot ST.

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru ogrodzeń i bram wjazdowych stacji podnoszenia ciśnienia wody realizowanych w ramach projektu „*Przebudowa stacji podnoszenia ciśnienia wody w miejscowości Bielawa*”.

1.2. Zakres stosowania ST.

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST.

Ustalenia zawarte w niniejszej ST dotyczą wykonania i odbioru ogrodzenia terenu stacji podnoszenia ciśnienia wody z typowymi wrotami i furtką.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Określenia podane w niniejszej Specyfikacji Technicznej są zgodne z Dokumentacją Projektową oraz Specyfikacjami Ogólnymi.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące Robót

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania Robót oraz ich zgodność z Dokumentacją Projektową, Specyfikacją Techniczną i Poleceniami Inspektora..

Ogólne wymagania podano w Specyfikacjach Ogólnych ST.00.00.

[2] MATERIAŁY I URZĄDZENIA.

1. Panele ogrodzeniowe ocynkowane o wysokości 1,5 m, grubość drutów pionowych minimum 5 mm, poziomych minimum 5 mm.
2. Słupy ocynkowane o wysokości 2,5 m.
3. Zbrojona podmurówka systemowa z betonu klasy C16/20.
4. Typowa brama i furtka w ramce z kątownika ocynkowanego wypełniona panelami ogrodzeniowymi jak wyżej, na gotowych słupkach stalowych ocynkowanych.
5. Brama musi mieć możliwość zamykania na kłódkę (odpowiednie kabłąki).
6. Furtka zamykana na klucz i wyposażona w klamkę.

[3] SPRZĘT.

Roboty mogą być prowadzone sprzętem zaakceptowanym przez Inspektora.

[4] TRANSPORT.

Materiały mogą być transportowane dowolnymi środkami transportu wybranymi przez Wykonawcę.

[5] WYKONANIE ROBÓT.

5.1. Roboty przygotowawcze.

Wytyczenie geodezyjne lokalizacji ogrodzenia oraz bramy i furtki.

5.2. Roboty montażowe

1. ogrodzenie terenu panelami ogrodzeniowymi ocynkowanymi, na słupkach stalowych , osadzonych w fundamentach betonowych (1 m pod poziomem terenu). Rozstaw słupów wg projektu branży konstrukcyjnej, wysokość panela 1,5 m.
2. montaż typowej bramy wjazdowej z furtką lub furtki na gotowych słupkach stalowych osadzonych w fundamentach betonowych. Brama i furtka z paneli jw. osadzonych w ramach stalowych z kątownika, wysokość 1,5 m.
3. zabezpieczenie antykorozyjne słupków stalowych, bramy i furtki wg wymagań zawartych w PN-70/H-97050 i PN-71/H-04651

[6] KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.

Sprawdzeniu podlegać będzie jakość zastosowany Materiałów i wykonanie Robót pod kątem ich zgodności z wymaganiami Dokumentacji Technicznej, Specyfikacji Technicznych i poleceniami Inspektora

[7] OBMIAR ROBÓT.

- Ogólne zasady obmiaru Robót podano w ST.00.00
- Jednostką obmiaru jest 1 mb ogrodzenia mierzonego wraz z bramą i furtką, w którym uwzględniono wszystkie roboty związane z montażem ogrodzenia wraz z bramą i furtką wyszczególnione w punkcie 9.2. niniejszej specyfikacji.

[8] ODBIÓR ROBÓT.

1. Ogólne zasady odbioru robót podano w ST.00.00. - „Wymagania ogólne”, punkt 7.
2. Odbiór Robót będzie się odbywał po wykonaniu wszystkich robót związanych z montażem ogrodzenia wraz z bramą i furtką, wyszczególnione w punkcie 9 niniejszej specyfikacji.

[9] PODSTAWA PŁATNOŚCI.

Ogólne zasady płatności podano w ST.00.00. - „Wymagania ogólne”, punkt 8.

Płatności będą wykonywane na podstawie obmiaru ilości jednostek obmiarowych (1 mb), wykonanych wg punktu 7, dokonaniu obmiaru wg punktu 8 i wykonaniu następujących Robót składających się na jednostkę obmiarową 1 mb:

1. prefabrykacja słupków stalowych i bramy i furtki.
2. zabezpieczenie antykorozyjne słupków bramy i furtki
3. montaż słupków stalowych
4. montaż paneli ogrodzeniowych, bramy i furtki
5. roboty ziemne i betonowe związane z montażem słupków stalowych
6. dowóz materiału na miejsce wbudowania
7. wywóz materiałów na miejsce wywozu.

[10] PRZEPISY ZWIĄZANE.

1. PN-74/H-97053. Ochrona przed korozją. Malowanie konstrukcji stalowych.
2. PN-72/M-80005. Druty okrągłe ciągnione na zimno, stalowe.
3. PN-69/H-93401, PN-64/H-93401. Kątowniki
4. PN-70/H-97050. Klasyfikacja i określenie stopnia czystości powierzchni stali.
5. PN-71/H-04651. Klasyfikacja i określenie stopnia agresywności korozyjnego środowiska.